

# LEISTUNGSERKLÄRUNG NR. 1393-CPR-0918

## NOVATOP SWP SD

**Einmaliger Identifizierungskode des Produktes:**

**SWP 10** (heimische Fichte), **SWP 30** (nordische Fichte), **SWP 50** (Lärche).

**Typ:**

Mehrschichtmassivholzplatte  
**SWP/1 SD.**

**Vorgesehener Verwendungszweck:**

Verwendung als tragende und nichttragende Wände im Bauwesen für innere und äußere Verwendung mit Brandverhalten Klasse D.

**Hersteller:**

AGROP NOVA a.s., Ptenický Dvorek 99, CZ-798 43 Ptení,  
USt-IdNr.: CZ26243237

**System der Beurteilung und Prüfung der Beständigkeit der Eigenschaften:**

### System der Beurteilung 2+

Vom Hersteller wird durchgeführt:

- Bestimmung des Produkttyps mittels Typprüfung (einschließlich Probenahme).  
Typberechnung, Tabellenwerte oder Beschreibungsdokument des Produktes.
- Produktionssteuerung.
- Prüfungen von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan.  
Die Konformitätsbescheinigung wird von der für die Zertifizierung der Produktionssteuerung zuständigen benannten Stelle ausgestellt, und zwar auf der Basis von:
  - Einganginspektion der Produktionssteuerung am Herstellungsort.
  - Laufender Überwachung, Beurteilung und Bewertung der Produktionssteuerung.

**Benannte Stelle:**

Die Einganginspektion des Produktionssteuersystems am Herstellungsort wurde von der Prüfanstalt Výzkumný a vývojový ústav dřevařský, Praha, s.p. durchgeführt, die die laufende Kontrolle, Beurteilung und Genehmigung des Produktionssteuersystems (System 2+ laut ZA-Norm) ausübt und weiterhin die Zertifizierung für das Produktionssteuersystem Nr. 1393-CPR-0918, laut ZA-Norm EN 13986:2015+A1:2015.

Grundmerkmale	Eigenschaft	Harmonisierte technische Spezifikation
Spezifisches Gewicht	SWP 10, SWP 30 490 kg/m <sup>3</sup> , SWP 50 580 kg/m <sup>3</sup>	EN 13986:2015
Brandverhalten	D-s2, d0 nach EN 13 501-1	EN 13986:2015
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit ( $\lambda$ )	0,13 W/mK für SWP 10, SWP 30 0,15 W/mK für SWP 50 Nach EN ISO 10456	EN 13986:2015
Diffusionswiderstand ( $\mu$ )	200/70 (trocken/feucht) nach EN ISO 10456	EN 13986:2015
Schallabsorption	250–500 Hz – 0,1 1000–2000 Hz – 0,3	EN 13986:2015
Luftschalldämmung (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ $m_a = \text{Flächengewicht kg/m}^2$	EN 13986:2015
Spezifische Wärmekapazität ( $c_p$ )	1600 J/kgK nach EN ISO 10456	EN 13986:2015
Formaldehyd-Emissionsklasse	E1 nach EN 717-1, EN 16516	EN 13986:2015

## Charakteristische Werte der Platten SWP/1 SD, SWP/2 SD, SWP/3 SD in N/mm<sup>2</sup>

Platten mit Stumpfstößen in den Mittellagen										
Plattentyp		16	19	22	27 Typ a	27 Typ b	32	42	50	60
Anzahl der Schichten		3	3	3	3	3	3	3	3	3
Nenn Dicke (mm)		16	19	22	27	27	32	42	50	60
Dicke der Deckschichtlamellen (mm)		5,0	6,0	6,0	6,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
Dicke der Mittelschichtlamellen (mm)		6,0	7,0	10,0	15,0	9,0	14,0	24,0	32,0	42,0
Plattenbeanspruchung (N/mm <sup>2</sup> )										
<b>f<sub>m,0,k</sub></b>	Biegefestigkeit parallel zum Deckfaserverlauf	34,7	33,1	30,0	25,0	28,9	27,6	24,6	22,4	20,1
<b>f<sub>m,90,k</sub></b>	Biegefestigkeit rechtwinklig zum Deckfaserverlauf	3,4	3,3	4,1	5,4	3,1	3,9	5,6	6,7	7,8
<b>E<sub>m,0</sub></b>	Elastizitätsmodul parallel zum Deckfaserverlauf	10900	10900	10500	9600	11100	10600	9400	8600	7700
<b>E<sub>m,90</sub></b>	Elastizitätsmodul rechtwinklig zum Deckfaserverlauf	500	450	700	1150	400	650	1250	1650	2100
<b>f<sub>v,k</sub></b>	Scherfestigkeit	1,1								
<b>G</b>	Scherfestigkeitsmodul	90								
Scheibenbeanspruchung (N/mm <sup>2</sup> )										
<b>f<sub>m,0,k</sub></b>	Biegefestigkeit parallel zum Deckfaserverlauf	19,1	19,3	16,8	13,9	20,3	17,3	13,4	11,4	9,7
<b>f<sub>m,90,k</sub></b>	Biegefestigkeit rechtwinklig zum Deckfaserverlauf	5,9	5,8	7,1	8,6	5,3	6,8	8,8	9,8	10,7
<b>f<sub>t,0,k</sub></b>	Zugfestigkeit parallel zum Deckfaserverlauf	12,8	12,9	11,2	9,3	13,6	11,5	9,0	7,6	6,5
<b>f<sub>t,90,k</sub></b>	Zugfestigkeit rechtwinklig zum Deckfaserverlauf	7,9	7,8	9,5	11,4	7,1	9,1	11,7	13,0	14,2
<b>f<sub>c,0,k</sub></b>	Druckfestigkeit parallel zum Deckfaserverlauf	19,1	19,3	16,8	13,9	20,3	17,3	13,4	11,4	9,7
<b>f<sub>c,90,k</sub></b>	Druckfestigkeit rechtwinklig zum Deckfaserverlauf	5,9	5,8	7,1	8,6	5,3	6,8	8,8	9,8	10,7
<b>f<sub>v,k</sub></b>	Scherfestigkeit	3,0								
<b>E<sub>m,0</sub></b>	Scherfestigkeitsmodul parallel zum Deckfaserverlauf	7300	7400	6400	5300	7800	6600	5100	4400	3700
<b>E<sub>m,90</sub></b>	Elastizitätsmodul rechtwinklig zum Deckfaserverlauf	2300	2250	2700	3300	2050	2600	3350	3750	4100
<b>G</b>	Scherfestigkeitsmodul	600								

Die Eigenschaften des Produktes stimmen mit den in der Tabelle angeführten Eigenschaften überein.

Diese Erklärung über die Eigenschaften wird auf eigene Verantwortung des Herstellers ausgestellt.

Unterschieden im Namen des Herstellers:



Ing. Mgr. Vladimír Chonek  
Geschäftsführer AGROP NOVA a.s.

Ptení, 3. 4. 2018

# LEISTUNGSERKLÄRUNG NR. 1393-CPR-0921

## NOVATOP SWP SD

**Einmaliger Identifizierungskode des Produktes:**

**SWP 10** (heimische Fichte), **SWP 30** (nordische Fichte), **SWP 50** (Lärche).

**Typ:**

Mehrschichtmassivholzplatte  
**SWP/2 SD.**

**Vorgesehener Verwendungszweck:**

Verwendung als tragende und nichttragende Wände im Bauwesen für innere und äußere Verwendung mit Brandverhalten Klasse D.

**Hersteller:**

AGROP NOVA a.s., Ptenický Dvorek 99, CZ-798 43 Ptení,  
USt-IdNr.: CZ26243237

**System der Beurteilung und Prüfung der Beständigkeit der Eigenschaften:**

### System der Beurteilung 2+

Vom Hersteller wird durchgeführt:

- Bestimmung des Produkttyps mittels Typprüfung (einschließlich Probenahme).  
Typberechnung, Tabellenwerte oder Beschreibungsdokument des Produktes.
- Produktionssteuerung.
- Prüfungen von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan.  
Die Konformitätsbescheinigung wird von der für die Zertifizierung der Produktionssteuerung zuständigen benannten Stelle ausgestellt, und zwar auf der Basis von:
  - Einganginspektion der Produktionssteuerung am Herstellungsort.
  - Laufender Überwachung, Beurteilung und Bewertung der Produktionssteuerung.

**Benannte Stelle:**

Die Einganginspektion des Produktionssteuersystems am Herstellungsort wurde von der Prüfanstalt Výzkumný a vývojový ústav dřevařský, Praha, s.p. durchgeführt, die die laufende Kontrolle, Beurteilung und Genehmigung des Produktionssteuersystems (System 2+ laut ZA-Norm) ausübt und weiterhin die Zertifizierung für das Produktionssteuersystem Nr. 1393-CPR-0921, laut ZA-Norm EN 13986:2015+A1:2015.

Grundmerkmale	Eigenschaft	Harmonisierte technische Spezifikation
Spezifisches Gewicht	SWP 10, SWP 30 490 kg/m <sup>3</sup> , SWP 50 580 kg/m <sup>3</sup>	EN 13986:2015
Brandverhalten	D-s2, d0 nach EN 13 501-1	EN 13986:2015
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit ( $\lambda$ )	0,13 W/mK für SWP 10, SWP 30 0,15 W/mK für SWP 50 Nach EN ISO 10456	EN 13986:2015
Diffusionswiderstand ( $\mu$ )	200/70 (trocken/feucht) nach EN ISO 10456	EN 13986:2015
Schallabsorption	250–500 Hz – 0,1 1000–2000 Hz – 0,3	EN 13986:2015
Luftschalldämmung (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ $m_a = \text{Flächengewicht kg/m}^2$	EN 13986:2015
Spezifische Wärmekapazität ( $c_p$ )	1600 J/kgK nach EN ISO 10456	EN 13986:2015
Formaldehyd-Emissionsklasse	E1 nach EN 717-1, EN 16516	EN 13986:2015

## Charakteristische Werte der Platten SWP/1 SD, SWP/2 SD, SWP/3 SD in N/mm<sup>2</sup>

Platten mit Stumpfstößen in den Mittellagen										
Plattentyp		16	19	22	27 Typ a	27 Typ b	32	42	50	60
Anzahl der Schichten		3	3	3	3	3	3	3	3	3
Nenn Dicke (mm)		16	19	22	27	27	32	42	50	60
Dicke der Deckschichtlamellen (mm)		5,0	6,0	6,0	6,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
Dicke der Mittelschichtlamellen (mm)		6,0	7,0	10,0	15,0	9,0	14,0	24,0	32,0	42,0
Plattenbeanspruchung (N/mm <sup>2</sup> )										
<b>f<sub>m,0,k</sub></b>	Biegefestigkeit parallel zum Deckfaserverlauf	34,7	33,1	30,0	25,0	28,9	27,6	24,6	22,4	20,1
<b>f<sub>m,90,k</sub></b>	Biegefestigkeit rechtwinklig zum Deckfaserverlauf	3,4	3,3	4,1	5,4	3,1	3,9	5,6	6,7	7,8
<b>E<sub>m,0</sub></b>	Elastizitätsmodul parallel zum Deckfaserverlauf	10900	10900	10500	9600	11100	10600	9400	8600	7700
<b>E<sub>m,90</sub></b>	Elastizitätsmodul rechtwinklig zum Deckfaserverlauf	500	450	700	1150	400	650	1250	1650	2100
<b>f<sub>v,k</sub></b>	Scherfestigkeit	1,1								
<b>G</b>	Scherfestigkeitsmodul	90								
Scheibenbeanspruchung (N/mm <sup>2</sup> )										
<b>f<sub>m,0,k</sub></b>	Biegefestigkeit parallel zum Deckfaserverlauf	19,1	19,3	16,8	13,9	20,3	17,3	13,4	11,4	9,7
<b>f<sub>m,90,k</sub></b>	Biegefestigkeit rechtwinklig zum Deckfaserverlauf	5,9	5,8	7,1	8,6	5,3	6,8	8,8	9,8	10,7
<b>f<sub>t,0,k</sub></b>	Zugfestigkeit parallel zum Deckfaserverlauf	12,8	12,9	11,2	9,3	13,6	11,5	9,0	7,6	6,5
<b>f<sub>t,90,k</sub></b>	Zugfestigkeit rechtwinklig zum Deckfaserverlauf	7,9	7,8	9,5	11,4	7,1	9,1	11,7	13,0	14,2
<b>f<sub>c,0,k</sub></b>	Druckfestigkeit parallel zum Deckfaserverlauf	19,1	19,3	16,8	13,9	20,3	17,3	13,4	11,4	9,7
<b>f<sub>c,90,k</sub></b>	Druckfestigkeit rechtwinklig zum Deckfaserverlauf	5,9	5,8	7,1	8,6	5,3	6,8	8,8	9,8	10,7
<b>f<sub>v,k</sub></b>	Scherfestigkeit	3,0								
<b>E<sub>m,0</sub></b>	Scherfestigkeitsmodul parallel zum Deckfaserverlauf	7300	7400	6400	5300	7800	6600	5100	4400	3700
<b>E<sub>m,90</sub></b>	Elastizitätsmodul rechtwinklig zum Deckfaserverlauf	2300	2250	2700	3300	2050	2600	3350	3750	4100
<b>G</b>	Scherfestigkeitsmodul	600								

Die Eigenschaften des Produktes stimmen mit den in der Tabelle angeführten Eigenschaften überein.

Diese Erklärung über die Eigenschaften wird auf eigene Verantwortung des Herstellers ausgestellt.

Unterschieden im Namen des Herstellers:



Ing. Mgr. Vladimír Crhonek  
Geschäftsführer AGROP NOVA a.s.

Ptení, 3. 4. 2018

# LEISTUNGSERKLÄRUNG NR. 1393-CPR-0922

## NOVATOP SWP SD

**Einmaliger Identifizierungskode des Produktes:**

**SWP 10** (heimische Fichte), **SWP 30** (nordische Fichte), **SWP 50** (Lärche).

**Typ:**

Mehrschichtmassivholzplatte  
**SWP/3 SD.**

**Vorgesehener Verwendungszweck:**

Verwendung als tragende und nichttragende Wände im Bauwesen für innere und äußere Verwendung mit Brandverhalten Klasse D.

**Hersteller:**

AGROP NOVA a.s., Ptenický Dvorek 99, CZ-798 43 Ptení,  
USt-IdNr.: CZ26243237

**System der Beurteilung und Prüfung der Beständigkeit der Eigenschaften:**

### System der Beurteilung 2+

Vom Hersteller wird durchgeführt:

- Bestimmung des Produkttyps mittels Typprüfung (einschließlich Probenahme).  
Typberechnung, Tabellenwerte oder Beschreibungsdokument des Produktes.
- Produktionssteuerung.
- Prüfungen von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan.  
Die Konformitätsbescheinigung wird von der für die Zertifizierung der Produktionssteuerung zuständigen benannten Stelle ausgestellt, und zwar auf der Basis von:
  - Einganginspektion der Produktionssteuerung am Herstellungsort.
  - Laufender Überwachung, Beurteilung und Bewertung der Produktionssteuerung.

**Benannte Stelle:**

Die Einganginspektion des Produktionssteuersystems am Herstellungsort wurde von der Prüfanstalt Výzkumný a vývojový ústav dřevařský, Praha, s.p. durchgeführt, die die laufende Kontrolle, Beurteilung und Genehmigung des Produktionssteuersystems (System 2+ laut ZA-Norm) ausübt und weiterhin die Zertifizierung für das Produktionssteuersystem Nr. 1393-CPR-0922, laut ZA-Norm EN 13986:2015+A1:2015.

Grundmerkmale	Eigenschaft	Harmonisierte technische Spezifikation
Spezifisches Gewicht	SWP 10, SWP 30 490 kg/m <sup>3</sup> , SWP 50 580 kg/m <sup>3</sup>	EN 13986:2015
Brandverhalten	D-s2, d0 nach EN 13 501-1	EN 13986:2015
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit ( $\lambda$ )	0,13 W/mK für SWP 10, SWP 30 0,15 W/mK für SWP 50 Nach EN ISO 10456	EN 13986:2015
Diffusionswiderstand ( $\mu$ )	200/70 (trocken/feucht) nach EN ISO 10456	EN 13986:2015
Schallabsorption	250–500 Hz – 0,1 1000–2000 Hz – 0,3	EN 13986:2015
Luftschalldämmung (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ $m_a = \text{Flächengewicht kg/m}^2$	EN 13986:2015
Spezifische Wärmekapazität ( $c_p$ )	1600 J/kgK nach EN ISO 10456	EN 13986:2015
Formaldehyd-Emissionsklasse	E1 nach EN 717-1, EN 16516	EN 13986:2015

## Charakteristische Werte der Platten SWP/1 SD, SWP/2 SD, SWP/3 SD v N/mm<sup>2</sup>

Platten mit Stumpfstößen in den Mittellagen										
Plattentyp		16	19	22	27 Typ a	27 Typ b	32	42	50	60
Anzahl der Schichten		3	3	3	3	3	3	3	3	3
Nenn Dicke (mm)		16	19	22	27	27	32	42	50	60
Dicke der Deckschichtlamellen (mm)		5,0	6,0	6,0	6,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
Dicke der Mittelschichtlamellen (mm)		6,0	7,0	10,0	15,0	9,0	14,0	24,0	32,0	42,0
Plattenbeanspruchung (N/mm <sup>2</sup> )										
$f_{m,0,k}$	Biegefestigkeit parallel zum Deckfaserverlauf	34,7	33,1	30,0	25,0	28,9	27,6	24,6	22,4	20,1
$f_{m,90,k}$	Biegefestigkeit rechtwinklig zum Deckfaserverlauf	3,4	3,3	4,1	5,4	3,1	3,9	5,6	6,7	7,8
$E_{m,0}$	Elastizitätsmodul parallel zum Deckfaserverlauf	10900	10900	10500	9600	11100	10600	9400	8600	7700
$E_{m,90}$	Elastizitätsmodul rechtwinklig zum Deckfaserverlauf	500	450	700	1150	400	650	1250	1650	2100
$f_{v,k}$	Scherfestigkeit	1,1								
<b>G</b>	Scherfestigkeitsmodul	90								
Scheibenbeanspruchung (N/mm <sup>2</sup> )										
$f_{m,0,k}$	Biegefestigkeit parallel zum Deckfaserverlauf	19,1	19,3	16,8	13,9	20,3	17,3	13,4	11,4	9,7
$f_{m,90,k}$	Biegefestigkeit rechtwinklig zum Deckfaserverlauf	5,9	5,8	7,1	8,6	5,3	6,8	8,8	9,8	10,7
$f_{t,0,k}$	Zugfestigkeit parallel zum Deckfaserverlauf	12,8	12,9	11,2	9,3	13,6	11,5	9,0	7,6	6,5
$f_{t,90,k}$	Zugfestigkeit rechtwinklig zum Deckfaserverlauf	7,9	7,8	9,5	11,4	7,1	9,1	11,7	13,0	14,2
$f_{c,0,k}$	Druckfestigkeit parallel zum Deckfaserverlauf	19,1	19,3	16,8	13,9	20,3	17,3	13,4	11,4	9,7
$f_{c,90,k}$	Druckfestigkeit rechtwinklig zum Deckfaserverlauf	5,9	5,8	7,1	8,6	5,3	6,8	8,8	9,8	10,7
$f_{v,k}$	Scherfestigkeit	3,0								
$E_{m,0}$	Scherfestigkeitsmodul parallel zum Deckfaserverlauf	7300	7400	6400	5300	7800	6600	5100	4400	3700
$E_{m,90}$	Elastizitätsmodul rechtwinklig zum Deckfaserverlauf	2300	2250	2700	3300	2050	2600	3350	3750	4100
<b>G</b>	Scherfestigkeitsmodul	600								

Die Eigenschaften des Produktes stimmen mit den in der Tabelle angeführten Eigenschaften überein.

Diese Erklärung über die Eigenschaften wird auf eigene Verantwortung des Herstellers ausgestellt.

Unterschieden im Namen des Herstellers:



Ing. Mgr. Vladimír Chonek  
Geschäftsführer AGROP NOVA a.s.

Ptení, 3. 4. 2018