

LEISTUNGSERKLÄRUNG NR. 1393-CPR-0918

NOVATOP STATIC

Einmaliger Identifizierungskode des Produktes:

SWP 60 (heimische Fichte).

Typ:

Mehrschichtmassivholzplatte
SWP/1 NS, SWP/1 SD nach EN13353.

Vorgesehener Verwendungszweck:

Verwendung als tragende und nichttragende Wände im Bauwesen für innere und äußere Verwendung mit Brandverhalten Klasse D.

Hersteller:

AGROP NOVA a.s., Ptenický Dvorek 99, CZ-798 43 Ptení,
USt-IdNr.: CZ26243237

System der Beurteilung und Prüfung der Beständigkeit der Eigenschaften:

System der Beurteilung 2+

Vom Hersteller wird durchgeführt:

1. Bestimmung des Produkttyps mittels Typprüfung (einschließlich Probenahme).
Typberechnung, Tabellenwerte oder Beschreibungsdokument des Produktes.
2. Produktionssteuerung.
3. Prüfungen von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan.
Die Konformitätsbescheinigung wird von der für die Zertifizierung der Produktionssteuerung zuständigen benannten Stelle ausgestellt, und zwar auf der Basis von:
 1. Eingangsinpektion der Produktionssteuerung am Herstellungsort.
 2. Laufender Überwachung, Beurteilung und Bewertung der Produktionssteuerung.

Benannte Stelle:

Die Eingangsinpektion des Produktionssteuersystems am Herstellungsort wurde von der Prüfanstalt Výzkumný a vývojový ústav dřevařský, Praha, s.p. durchgeführt, die die laufende Kontrolle, Beurteilung und Genehmigung des Produktionssteuersystems (System 2+ laut ZA-Norm) ausübt und weiterhin die Zertifizierung für das Produktionssteuersystem Nr. 1393-CPR-0918 laut ZA-Norm EN 13986:2004.

Grundmerkmale	Eigenschaft	Harmonisierte technische Spezifikation
Spezifisches Gewicht	490 kg/m ³	EN 13986:2004
Brandverhalten	D-s2, D0 nach EN13 501-1	EN 13986:2004
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit (λ)	0,13 W/mK nach EN ISO 10456	EN 13986:2004
Diffusionswiderstand (μ)	200/70 (trocken/feucht) nach EN ISO 10456	EN 13986:2004
Schallabsorption	250–500 Hz – 0,1 1000–2000 Hz – 0,3	EN 13986:2004
Luftschalldämmung (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ $m_a = \text{Flächengewicht kg/m}^2$	EN 13986:2004
Spezifische Wärmekapazität (c_p)	1600 J/kgK nach EN ISO 10456	EN 13986:2004

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Prüfung		Prüfmethode	Nennstärke [mm]	
			45 (9-9-9-9-9)	60 (9-9-24-9-9)
ρ	Spezifisches Gewicht (kg/m ³)	EN 323	420	420
Charakteristische Biegefestigkeit senkrecht zur Plattenebene [N/mm²] $f_{m,k}$				
$f_{m,0,k}$	Parallel zur Faserrichtung der Decklage	EN 789	48	35
$f_{m,90,k}$	Rechtwinklig zur Faserrichtung der Decklage	EN 789	3,3	6
Charakteristischer Wert des Biege-Elastizitätsmoduls senkrecht zur Plattenebene [N/mm²] $E_{m,mean}$				
$E_{m,0}$	Parallel zur Faserrichtung der Decklage	EN 789	10300	10400
$E_{m,90}$	Rechtwinklig zur Faserrichtung der Decklage	EN 789	320	1000

Die Eigenschaften des Produktes stimmen mit den in der Tabelle angeführten Eigenschaften überein.

Diese Erklärung über die Eigenschaften wird auf eigene Verantwortung des Herstellers ausgestellt.

Unterschrieben im Namen des Herstellers:



Ing. Mgr. Vladimír Crhonek
Geschäftsführer AGROP NOVA a.s.

Ptení, 3. 4. 2018

LEISTUNGSERKLÄRUNG NR. 1393-CPR-0921 NOVATOP STATIC

**Einmaliger Identifizierungskode
des Produktes:**

SWP 60 (heimische Fichte).

Typ:

Mehrschichtmassivholzplatte
SWP/2 NS, SWP/2 SD nach EN13353.

**Vorgesehener
Verwendungszweck:**

Verwendung als tragende und nichttragende Wände im Bauwesen für innere und äußere Verwendung mit Brandverhalten Klasse D.

Hersteller:

AGROP NOVA a.s., Ptenický Dvorek 99, CZ-798 43 Ptení,
USt-IdNr.: CZ26243237

**System der Beurteilung und
Prüfung der Beständigkeit
der Eigenschaften:**

System der Beurteilung 2+

Vom Hersteller wird durchgeführt:

1. Bestimmung des Produkttyps mittels Typprüfung (einschließlich Probenahme).
Typberechnung, Tabellenwerte oder Beschreibungsdokument des Produktes.
2. Produktionssteuerung.
3. Prüfungen von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan.
Die Konformitätsbescheinigung wird von der für die Zertifizierung der Produktionssteuerung zuständigen benannten Stelle ausgestellt, und zwar auf der Basis von:
 1. Einganginspektion der Produktionssteuerung am Herstellungsort.
 2. Laufender Überwachung, Beurteilung und Bewertung der Produktionssteuerung.

Benannte Stelle:

Die Einganginspektion des Produktionssteuersystems am Herstellungsort wurde von der Prüfanstalt Výzkumný a vývojový ústav dřevařský, Praha, s.p. durchgeführt, die die laufende Kontrolle, Beurteilung und Genehmigung des Produktionssteuersystems (System 2+ laut ZA-Norm) ausübt und weiterhin die Zertifizierung für das Produktionssteuersystem Nr. 1393-CPR-0921 laut ZA-Norm EN 13986:2004.

Grundmerkmale	Eigenschaft	Harmonisierte technische Spezifikation
Spezifisches Gewicht	490 kg/m ³	EN 13986:2004
Brandverhalten	D-s2, D0 nach EN13 501-1	EN 13986:2004
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit (λ)	0,13 W/mK nach EN ISO 10456	EN 13986:2004
Diffusionswiderstand (μ)	200/70 (trocken/feucht) nach EN ISO 10456	EN 13986:2004
Schallabsorption	250–500 Hz – 0,1 1000–2000 Hz – 0,3	EN 13986:2004
Luftschalldämmung (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ $m_a = \text{Flächengewicht kg/m}^2$	EN 13986:2004
Spezifische Wärmekapazität (c_p)	1600 J/kgK nach EN ISO 10456	EN 13986:2004

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Prüfung		Prüfmethode	Nennstärke [mm]	
			45 (9-9-9-9-9)	60 (9-9-24-9-9)
ρ	Spezifisches Gewicht (kg/m ³)	EN 323	420	420
Charakteristische Biegefestigkeit senkrecht zur Plattenebene [N/mm²] $f_{m,k}$				
$f_{m,0,k}$	Parallel zur Faserrichtung der Decklage	EN 789	48	35
$f_{m,90,k}$	Rechtwinklig zur Faserrichtung der Decklage	EN 789	3,3	6
Charakteristischer Wert des Biege-Elastizitätsmoduls senkrecht zur Plattenebene [N/mm²] $E_{m,mean}$				
$E_{m,0}$	Parallel zur Faserrichtung der Decklage	EN 789	10300	10400
$E_{m,90}$	Rechtwinklig zur Faserrichtung der Decklage	EN 789	320	1000

Die Eigenschaften des Produktes stimmen mit den in der Tabelle angeführten Eigenschaften überein.

Diese Erklärung über die Eigenschaften wird auf eigene Verantwortung des Herstellers ausgestellt.

Unterschrieben im Namen des Herstellers:



Ing. Mgr. Vladimír Crhonek
Geschäftsführer AGROP NOVA a.s.

Ptení, 3. 4. 2018