



NOVATOP EASY BOARD
Technische Dokumentation

ON-LINE UNTERSTÜTZUNG



Produkt



Technische
Dokumentation



Zertifikate

NOVATOP EASY BOARD

INHALT

TECHNISCHE DOKUMENTATION

1	Technische Informationen	
	Datenblatt	4
	Bearbeitungsdetails	5
	Standardformate	6
	Holzarten	8
	Gebohrte Profile	9
	Oberflächenbehandlungen	10
2	Beispiele der Anwendung	
	Beispiele der Anwendung	11–15
3	Mechanisch-physikalische Eigenschaften	
	Charakteristische Eigenschaften	16
4	Sonstiges	
	Verpackung, Handhabung, Transport, Lagerung, Verarbeitung	17
	Vorteile von Platten NOVATOP	18–19
5	Montageanleitung	
	Montageanleitung	20–24

Hinweis:

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten. Die Farbabbildung kann druckbedingt vom Original abweichen.

Hinweis:

Die aktuelle technische Dokumentation finden Sie auf der Website in Dateien zum Herunterladen.

INHALT

3-Schicht-Platte mit Nut, Feder und Fase

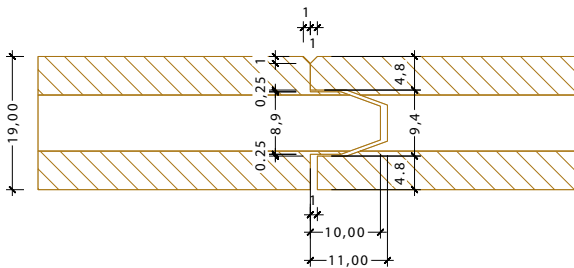
Anforderungen	EN 13353, EN 13986
Betriebsklassen	SWP/1, SWP/2, SWP/3 nach EN 13353
Holzarten	Heimische Fichte, Tanne
Kleben	AW100 nach DIN 68705, SWP/3 nach EN 13354, D4 nach EN 204
Klebstoff	PVAC, Melaminkleber
Qualitäten	Fichte: B/C, C/C, C/D (Klebstoff: PVAC, Melaminkleber) Tanne: AB/B, AB/C (Klebstoff: PVAC)
Standardstärken (mm)	19 (6-7-6), 27 (9-9-9)
Standardformate (mm)	Brutto: 625 x 2500, 625 x 3000, 1250 x 2500, 1250 x 3000, 1250 x 5000, 1250 x 6000 Netto: 615 x 2490, 615 x 2990, 1240 x 2490, 1240 x 2990, 1240 x 4990, 1240 x 5990
Maßtoleranzen	Bearbeitungstoleranz in Stärke $\pm 0,2$ mm Schleifstärketoleranz $\pm 0,2$ mm Breiten- und Längentoleranz $\pm 0,5$ mm
Oberfläche	geschliffen – K 100
Feuchtigkeit	Fichte, Tanne $8 \pm 2\%$
Dichte	Fichte, Tanne ca. 490 Kg/m^3
Formaldehyd-Emissionsklasse	E1 nach EN 717-1, EN16516 Werte siehe Prüfprotokolle
Brandverhalten	D-s2, d0 nach EN 13 501-1
Wert der Wärmeleitfähigkeit (λ)	$0,13 \text{ W/mK}$ bei Dichte 490 kg/m^3 nach EN ISO 10456 – Fichte, Tanne
Diffusionswiderstandsfaktor (μ)	200/70 (trocken/feucht) nach EN ISO 10456
Schallabsorption	250 – 500 Hz – 0,1 1000 – 2000 Hz – 0,3
Luftschalldämmung (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ m_a – Flächengewicht kg/m^2
Spezifische Wärmekapazität (c_p)	1600 J/kgK nach EN ISO 10456

NOVATOP EASY BOARD BEARBEITUNGSDETAILS

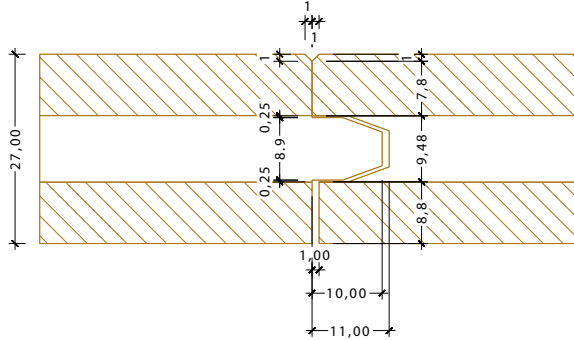
INHALT

Kantenbearbeitung – 4 Seiten

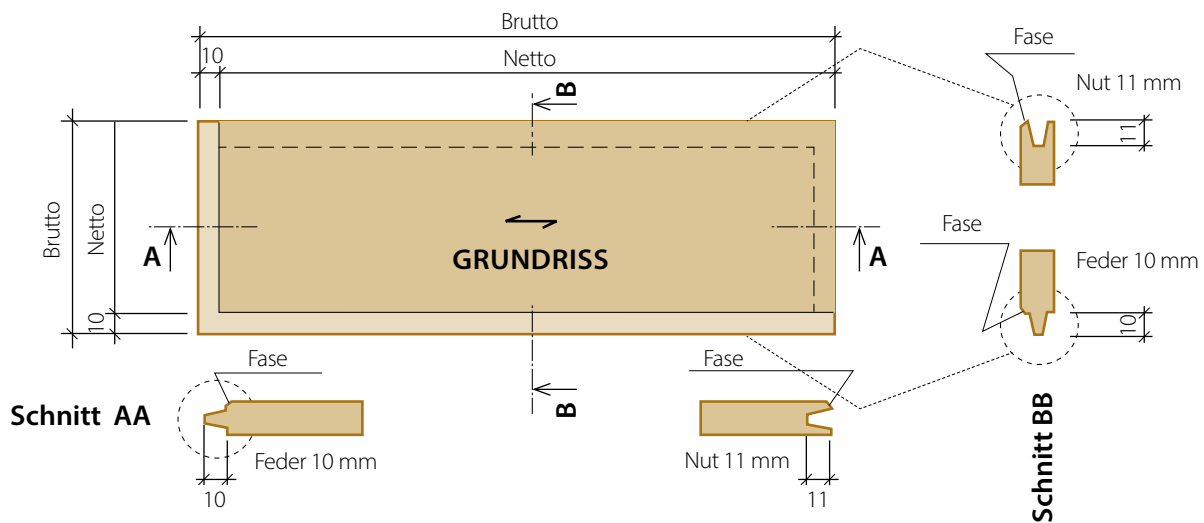
EASY BOARD 19 mm



EASY BOARD 27 mm

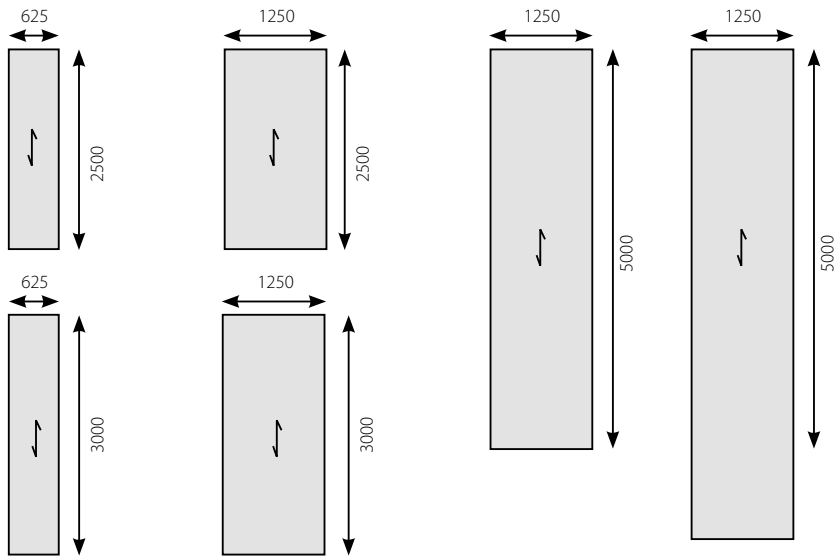


Geschmacksmuster-Registrierung 015020522-0001



Bearbeitungstoleranz in Stärke $\pm 0,2$ mm
 Schleifstärketoleranz $\pm 0,2$ mm
 Breiten- und Längentoleranz $\pm 0,5$ mm

INHALT



Brutto: 625 x 2500, 625 x 3000, 1250 x 2500, 1250 x 3000, 1250 x 5000, 1250 x 6000
 Netto: 615 x 2490, 615 x 2990, 1240 x 2490, 1240 x 2990, 1240 x 4990, 1240 x 5990

1

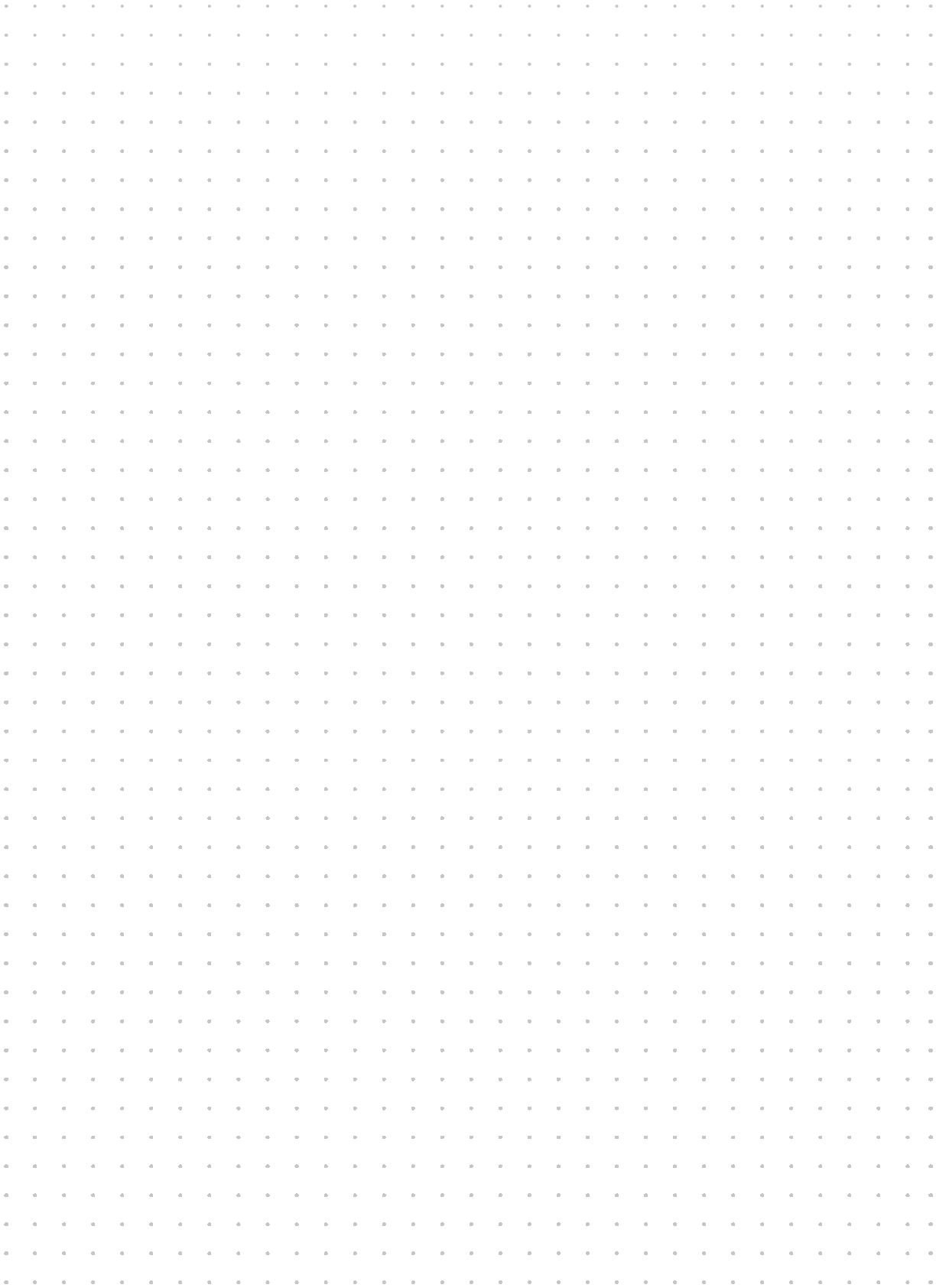
2

3

4

5

NOTIZEN



1

2

3

4

5

1

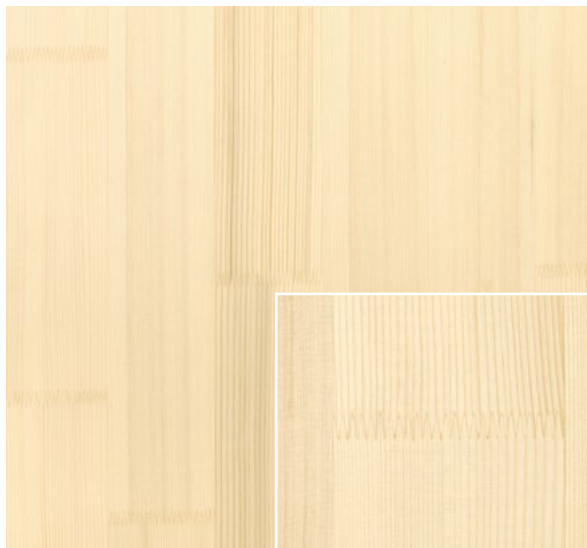
Holzarten



Fichte, Qualität B



Fichte, Qualität C



Tanne, Qualität AB



Qualitäten

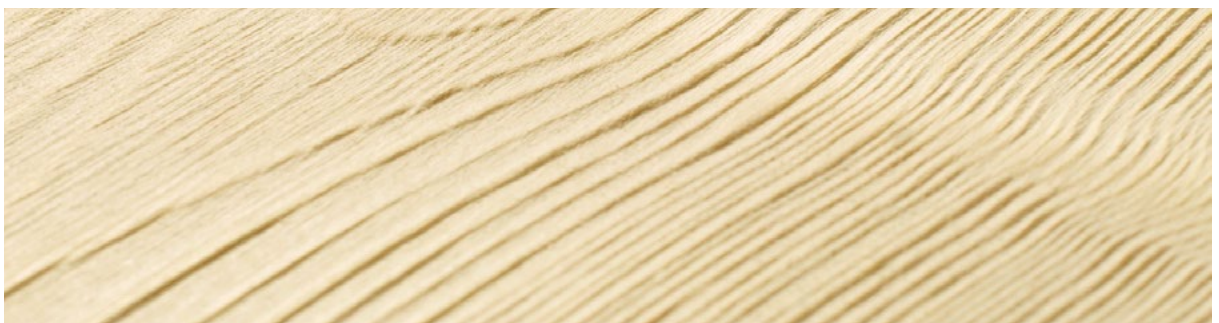
Qualitätsspezifikationen siehe interne Vorschriften von
AGROP NOVA a.s.

4

Bürsten

Holzarten: Fichte, Tanne

Das Bürsten hebt die Struktur des Holzes hervor.



5

NOVATOP EASY BOARD

GEBOHRTE PROFILE

INHALT

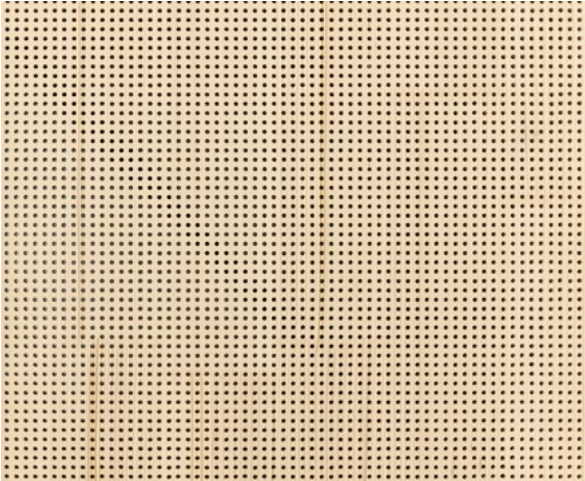
1

2

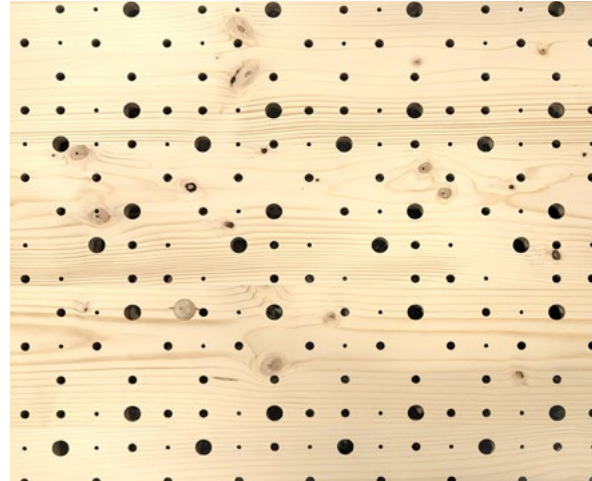
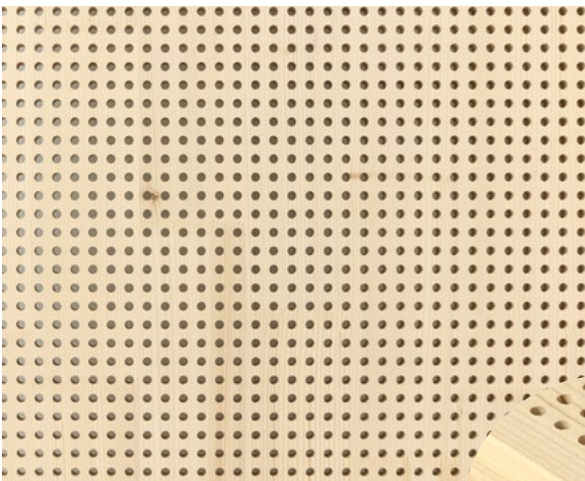
3

4

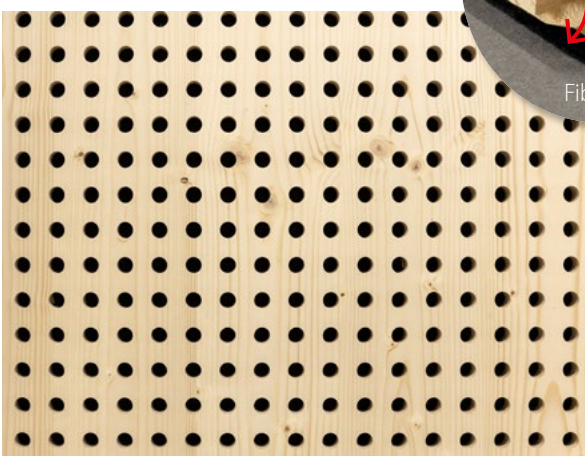
5



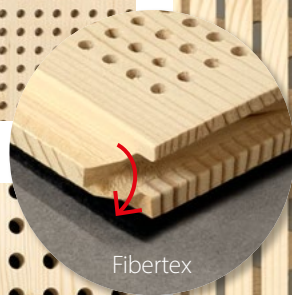
Profil 4/8-8

KATY – zufälliges Bohren \varnothing 4, 8, 16 mm

Profil 8/16-16

Profil S/L – Sichtseite Nuten 4/12,
Nicht-Sichtseite Bohren 16/32-32

Profil 16/32-32



Fibertex

Nicht-Sicht-
Seite

Gebohrte Profile können auf der nicht sichtbaren Seite mit einem schwarzen Absorber Fibertex 450 g ergänzt werden.

Oberflächenbehandlungen

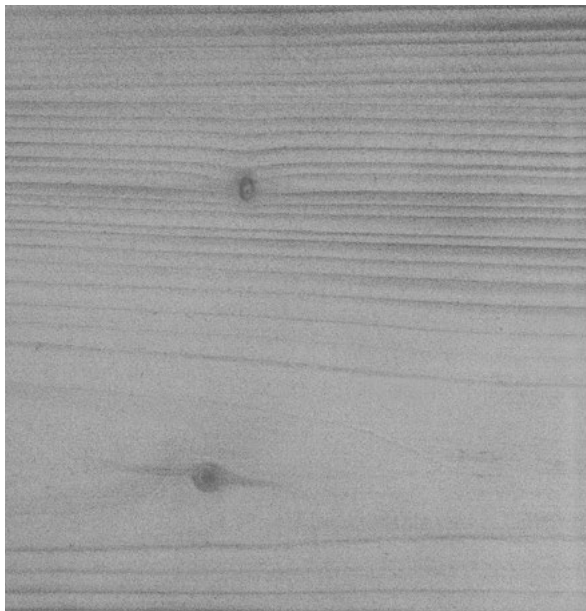
Oberflächenbehandlungen für den Innen- und überdachten Außenbereich. Standardmäßig verwenden wir die Lasuren Adler Interior UV 100, Remmers Induline, Sherwin und Koch&Schulte. Weitere Optionen zur Oberflächenbehandlung auf individuelle Anfrage.



Natur



Weiß mit geringerem Pigmentanteil



Grau

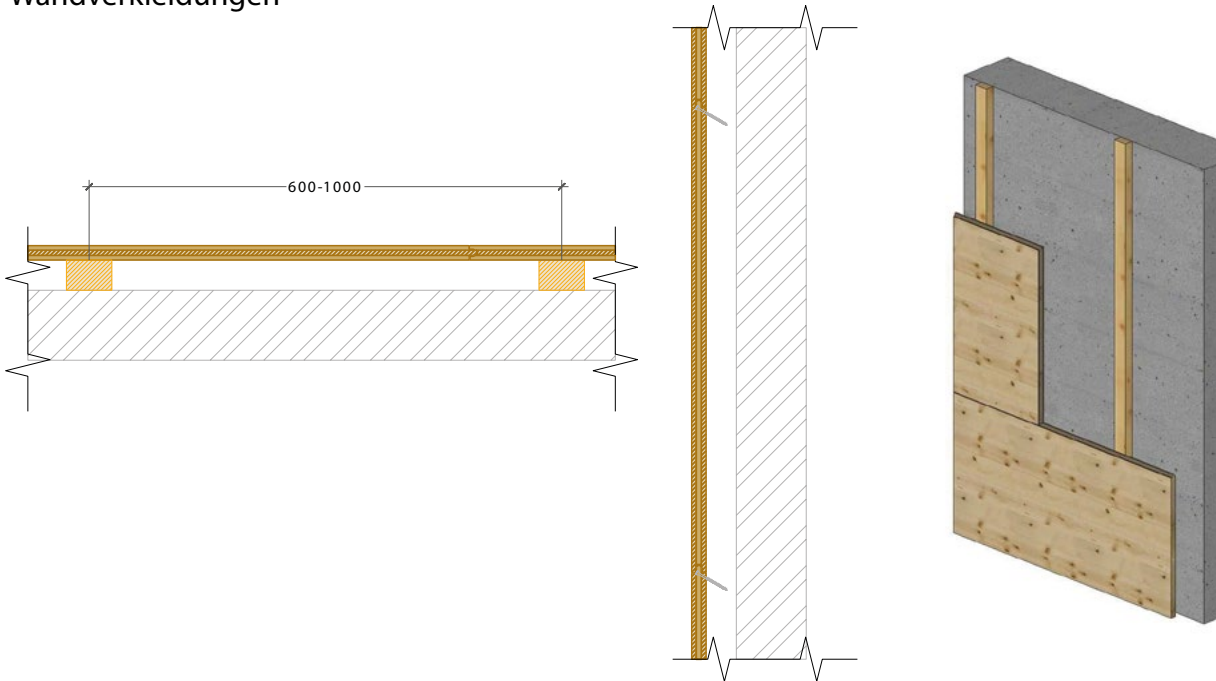


Weiß mit höherem Pigmentanteil

NOVATOP EASY BOARD BEISPIELE DER ANWENDUNG

INHALT

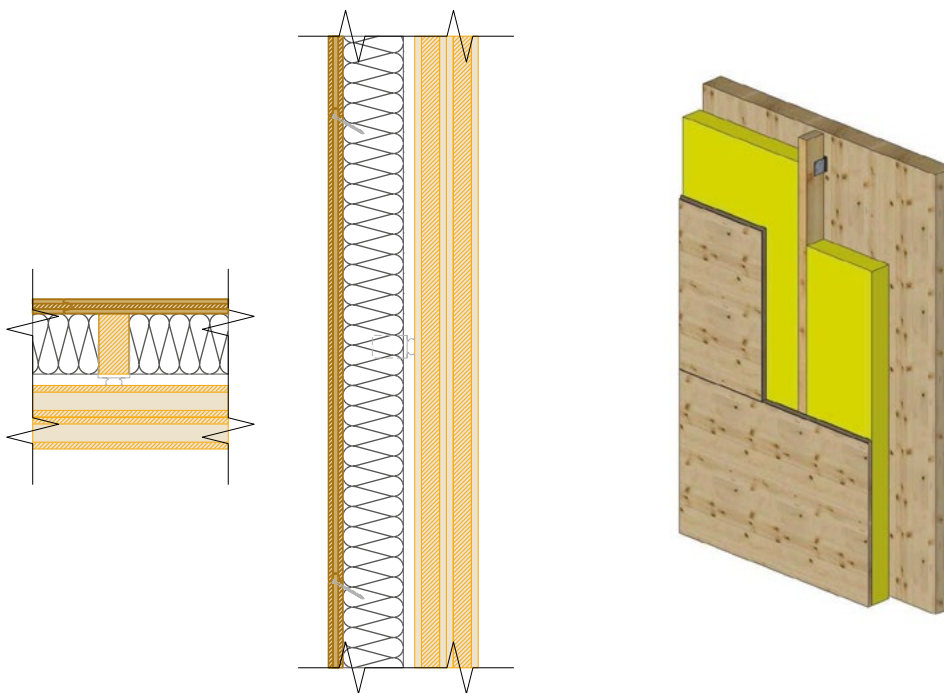
Wandverkleidungen



1

2

Vorwände



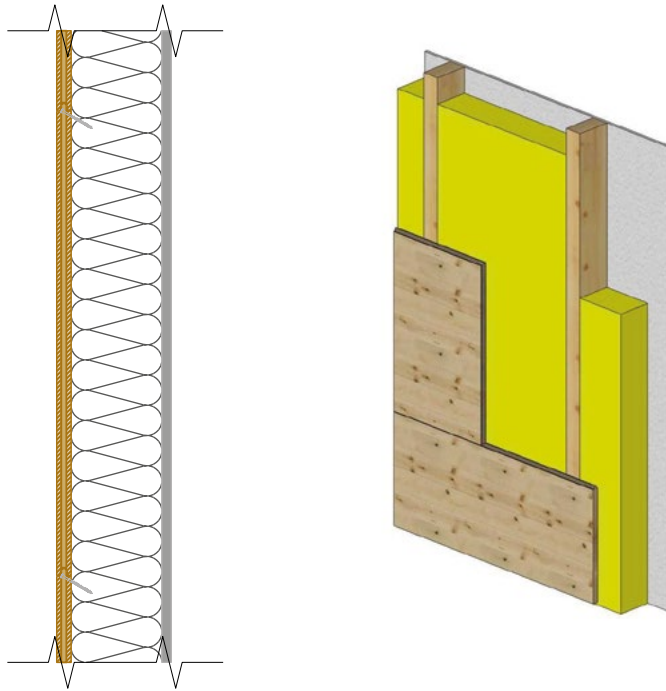
3

4

5

1

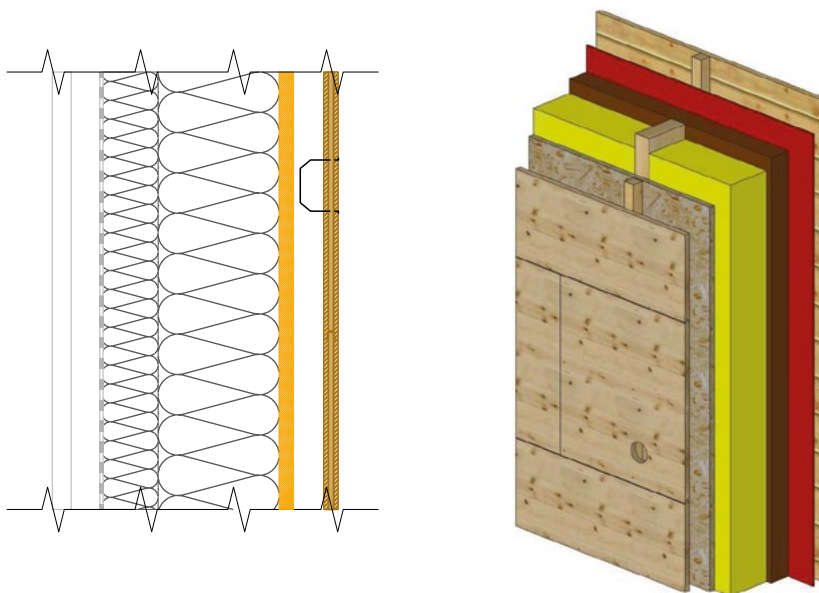
Verkleidung von Rahmenkonstruktionen – Innenwände



2

3

Verkleidung von Rahmenkonstruktionen – Umfangswände



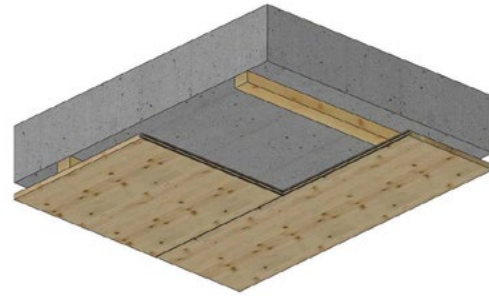
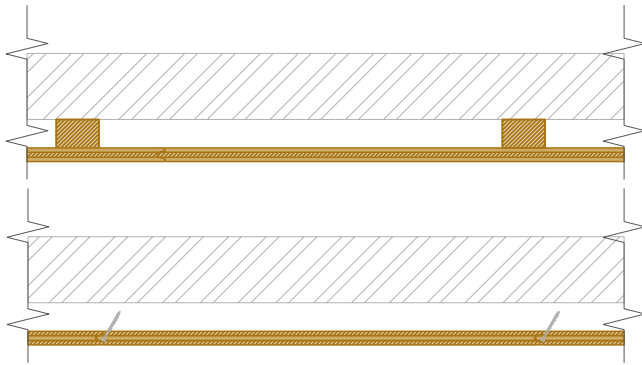
4

5

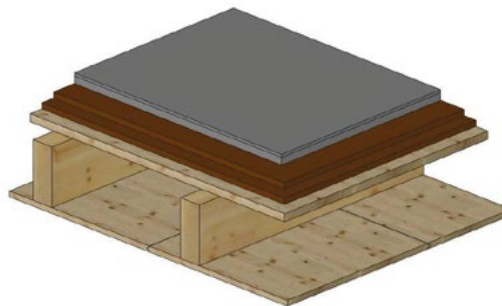
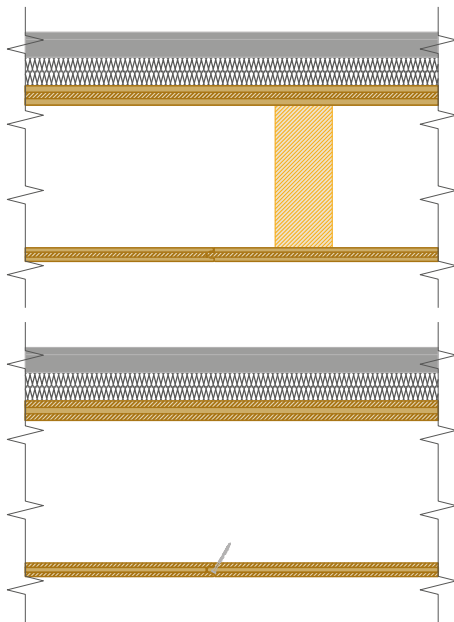
NOVATOP EASY BOARD BEISPIELE DER ANWENDUNG

INHALT

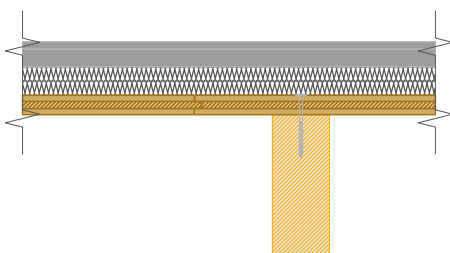
Verkleidungen von massiven Decken



Verkleidungen von Holzdecken



Deckenverkleidung



1

2

3

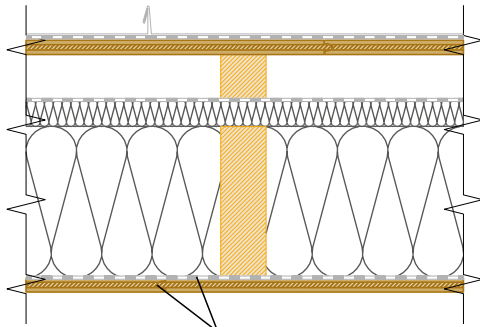
4

5

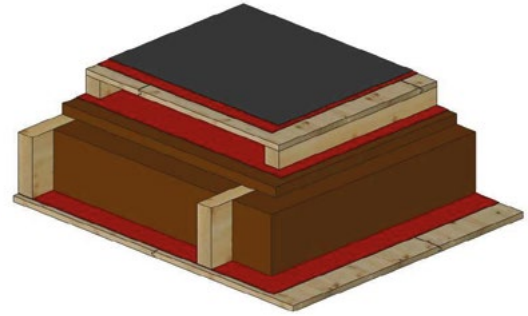
INHALT

1

Dacheindeckung



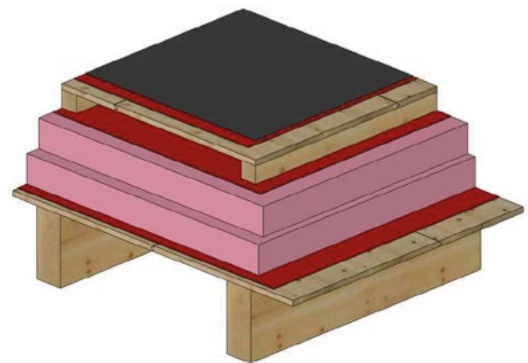
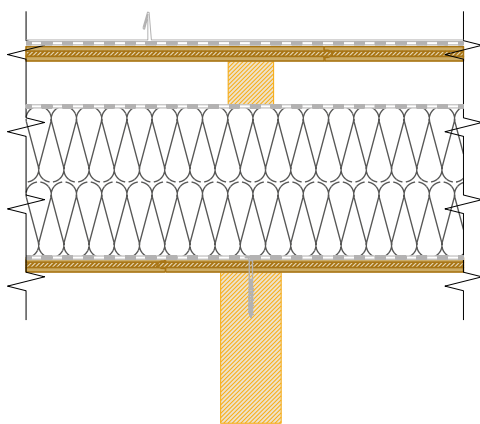
Verwendung luftdichter Folie
oder luftdichte Ausführung der Verbindung



2

3

Dachverkleidung



4

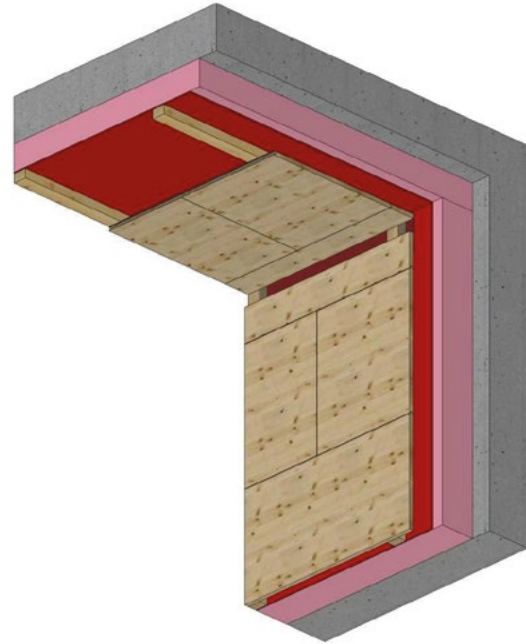
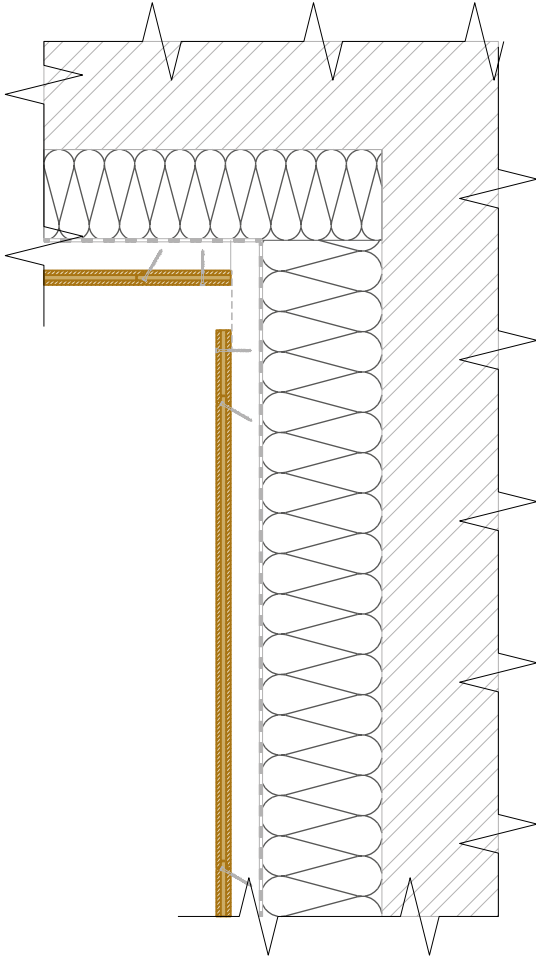
5

NOVATOP EASY BOARD

BEISPIELE DER ANWENDUNG

INHALT

Verkleidungen – überdachter Außenbereich



1

2

3

4

5

NOVATOP EASY BOARD

CHARAKTERISTISCHE EIGENSCHAFTEN

INHALT

Charakteristische Werte der Platten SWP/1 SD, SWP/2 SD, SWP/3 SD in N/mm²

Die Platten werden in der Mittelschicht stumpf verbunden

Plattenart	19 (6-7-6)	27 (9-9-9)
Schichtenanzahl	3	3
Stärke [mm]	19	27
Stärke der Oberflächenlamellen [mm]	6,0	9,0
Stärke der Mittellamellen [mm]	7,0	9,0

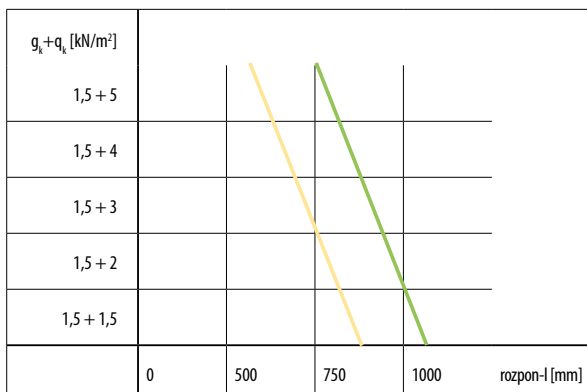
Belastung senkrecht zur Plattenebene [N/mm²]

$f_{m,0,k}$	Biegefestigkeit parallel zu den Fasern der Außenschichten	33,1	28,9
$f_{m,90,k}$	Biegefestigkeit senkrecht zu den Fasern der Außenschichten	3,3	3,1
$E_{m,0}$	Elastizitätsmodul parallel zu den Fasern der Außenschichten	10900	11100
$E_{m,90}$	Elastizitätsmodul senkrecht zu den Fasern der Außenschichten	450	400
$f_{v,k}$	Scherfestigkeit	1,1	
G	Elastizitätsmodul bei Scherung	90	

Belastung in der Plattenebene [N/mm²]

$f_{m,0,k}$	Biegefestigkeit parallel zu den Fasern der Außenschichten	19,3	20,3
$f_{m,90,k}$	Biegefestigkeit senkrecht zu den Fasern der Außenschichten	5,8	5,3
$f_{t,0,k}$	Zugfestigkeit parallel zu den Fasern der Außenschichten	12,9	13,6
$f_{t,90,k}$	Zugfestigkeit senkrecht zu den Fasern der Außenschichten	3,9	3,6
$f_{c,0,k}$	Druckfestigkeit parallel zu den Fasern der Außenschichten	19,3	20,3
$f_{c,90,k}$	Druckfestigkeit senkrecht zu den Fasern der Außenschichten	5,8	5,3
$f_{v,k}$	Scherfestigkeit	3,0	
$E_{m,0}$	Elastizitätsmodul parallel zu den Fasern der Außenschichten	7400	7800
$E_{m,90}$	Elastizitätsmodul senkrecht zu den Fasern der Außenschichten	2250	2050
G	Elastizitätsmodul bei Scherung	600	

Lastdiagramm



Einfeldträger:
Belastung senkrecht zur Plattenebene und quer zur Faserrichtung der
Oberflächenschicht.

19

27

NOVATOP EASY BOARD

SONSTIGES

Verpackung

NOVATOP EASY BOARD werden standardmäßig in PE-Folie mit speziellem Kantenschutz und Verstärkung verpackt, um Schäden bei Transport und Handling zu vermeiden.

Standardpackung: 48 oder 32 Stück.



Lagerung

Mehrschichtige Platten aus gewachsenem Holz müssen in geschlossenen und trockenen Räumen gelagert, horizontal übereinandergelegt und durch Unterlagen mit einem Abstand von ca. 1 m gestützt werden. Nach Entfernen der Schutzverpackung sorgfältig abdecken, vorzugsweise mit einem anderen Flächenmaterial, z. B. P, MDF ...

Hinweis

Bei unsachgemäßer Lagerung kann es zu Schäden kommen, für die der Hersteller keine Garantie übernimmt. Die Platten müssen die ganze Zeit vor ungünstigen Wetterbedingungen geschützt werden.

Verarbeitung

Mehrschichtige Platten aus gewachsenem Holz (SWP) werden aus Massivholz verarbeitet, der Feuchtigkeitsgehalt beim Versand beträgt $8\% \pm 2\%$. Die Eigenschaften des Holzes bleiben bei diesem Produkt erhalten, weshalb es auf Temperatur- und Feuchtigkeitsveränderungen mit Austrocknung bzw. Schwellung reagiert. Durch unsachgemäße Lagerung vor der Verarbeitung und Verwendung bei extremen Temperaturen und Feuchtigkeit kann es zu Rissen und Verformungen kommen. Die Platten können mit allen gängigen Holzbearbeitungswerkzeugen und -maschinen bearbeitet und mit gängigen Verfahren wie Massivholz oberflächenbehandelt werden. Bei der Verwendung von SWP im Außenbereich müssen die natürlichen Eigenschaften des gewachsenen Holzes berücksichtigt werden.

Handhabung

Die Pakete sind für die Handhabung mit Front- oder seitlichen Gabelstaplern oder Kränen geeignet.

Transport

Standardmäßig werden die Platten in LKWs (gedeckten Aufliegern) transportiert.

Hinweis

Bei längerem Transport bei widrigen Witterungsbedingungen kann sich die Luftfeuchtigkeit der Platten verändern, daher empfehlen wir eine Akklimatisierung vor der Verarbeitung.

Die Eigenschaften des Holzes bleiben bei NOVATOP Produkten erhalten, weshalb sie auf Temperatur- und Feuchtigkeitsveränderungen mit Austrocknung bzw. Schwellung reagieren. Unsachgemäße Lagerung und Verwendung unter extremen Bedingungen (extreme Temperaturen und Luftfeuchtigkeit) können zu Rissen und Verformungen führen. Der Hersteller übernimmt keine Garantie für Schäden am Produkt, die durch unsachgemäße Lagerung, Verarbeitung, unsachgemäßen Gebrauch oder Nichtbeachtung der Arbeitsabläufe bei der Montage entstehen.

Der Hersteller garantiert die in den Datenblättern aufgeführten Formaldehyd-Emissionswerte nur für Platten mit geschlossener Oberfläche. Durch das Bohren und Fräsen der oberen Lamellen kann es zu erhöhten Formaldehyd-Emissionswerten kommen. Bei der Verarbeitung entsteht Holzstaub.

NOVATOP Platten unterscheiden sich bereits 32 Jahre durch ihre handwerkliche Qualität

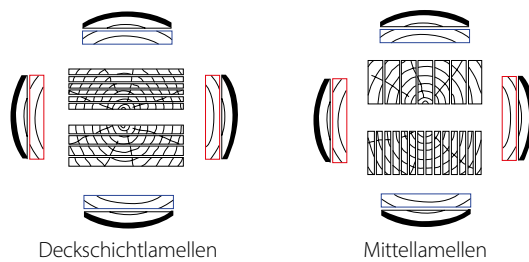
Einfach eine bessere Platte



9 Vorteile für Sie

- 1 Formstabilität und hohe Festigkeit der Platte
- 2 Eliminierung von Oberflächenrisen
- 3 Zertifizierung Natureplus
- 4 Keine Plattensortierung erforderlich
- 5 Weniger Ausschuss durch Formatflexibilität
- 6 Einheitliche Qualität für viele Anwendungen
- 7 Geringeres Risiko von Reklamationen
- 8 Zeit- und Kostenersparnis für Sie
- 9 Maximale Zufriedenheit Ihrer Kunden

Výhradně středové řezivo



Deckschichtlamellen

Mittellamellen

- Zur Herstellung aller Lamellen verwenden wir ausschließlich Kernholz aus Stammstärken von 18-25 cm, das sich vor allem durch kleine und gesunde Äste auszeichnet
- Lamellen sortieren wir nach internen Vorschriften über die Normen hinaus
- Oberflächenlamellen sind immer tangential
- Mittellamellen sind immer radial
- Nicht fertig gehobelte Lamellen werden aussortiert und zum Beheizen von Trockenkammern verwendet

Mittelschicht
und Plattenschnitt
kompakt



- Für die Mitten verwenden wir hauptsächlich Radiallamellen in Breiten max. 63 mm (in der Regel 37 mm - 59 mm)
- Alle Mittellamellen werden in Fugen verklebt
- Mittelschichten werden bearbeitet
- Die Mittelschicht ist einheitlich und geschlossen
- Wir führen eine persönliche Ausgangskontrolle durch

NOVATOP EASY BOARD TECHNOLOGIE

INHALT

Minimierung von
Rissen und manuelle
Ausbesserung
von Mängeln



- Schnittholz trocknen wir auf 7–8 %
- Oberflächenlamellen ordnen wir immer mit der rechten Seite nach oben auf der Sichtseite der Platte an
- Oberflächenlamellen verkleben wir in Fugen mit hohem Seitendruck
- Wir bearbeiten Qualitäten A, B, C
- Wir verwenden ausschließlich **natürliche Äste aus Eigenproduktion**

Verleimung



- Wir kleben mit Melaminkleber
- Auf Wunsch kleben wir mit PVAc (100% formaldehydfrei) oder PU

Hohe
Formatierungs-
genauigkeit



- Standardmäßig garantieren wir eine hohe Genauigkeit des Grundformats +/- 2 mm diagonal
- Auf Wunsch formatieren und bearbeiten wir auf CNC-Maschinen mit einer Genauigkeit von 0,1 mm

Exklusive
Schliffqualität



- Der Schliff entspricht einer Körnung 100
- Wir garantieren eine Schleiftoleranz von +/- 0,2 mm

1

2

3

4

5

INHALT

1

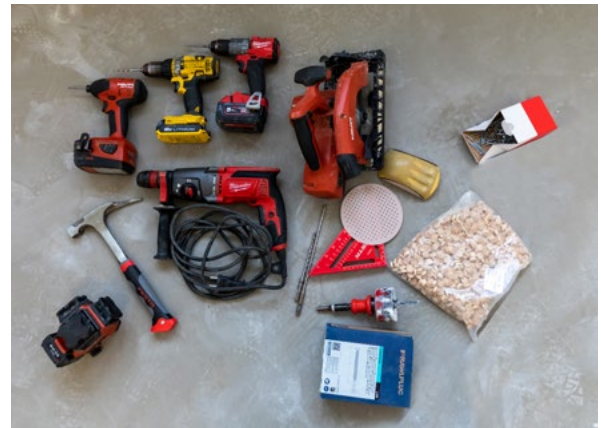
Die Montageanleitung enthält grundlegende Informationen und Empfehlungen.



 **YouTube**
Videoanleitung

1 EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

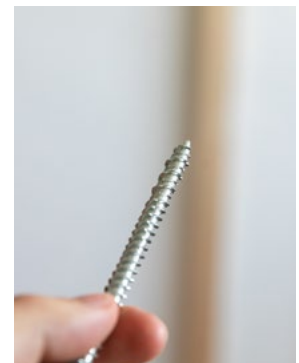
Innenbereich: Verkleidungen von Wänden, Decken, Böden usw. Überdachter Außenbereich: Pergolen-, Dachuntersichten usw. Die Platten können auch als nicht sichtbare Abdeckungen in schlechteren Qualitäten verwendet werden.



2

2 LAGERUNG

- Die Platten müssen an einem trockenen Ort gelagert und vor Witterungseinflüssen geschützt werden.
- Die Lagerung der Platten muss auf festen und ebenen Flächen erfolgen.
- Verpackungsmaterialien müssen gemäß den örtlichen Abfallbewirtschaftungsvorschriften und -richtlinien entsorgt werden.



Schraube 3,2 x 50

3 ARBEITSSICHERHEIT

Beim Umgang mit den Platten ist es erforderlich:

- Alle Sicherheitsmaßnahmen zu beachten.
- Schutzausrüstung zu verwenden. Wir empfehlen die Verwendung von Handschuhen, um eine Verschmutzung der Platten und Verletzungen durch Splitter zu vermeiden.
- Bei Arbeiten in der Höhe und auf Hebebühnen ist besondere Vorsicht geboten.
- Die Platten gegen Sturz und mechanische Schäden zu sichern.



4 EMPFOHLENE HILFSMITTEL FÜR DIE MONTAGE

- Schrauben
- Bohrmaschine, Akkuschauber, Luftpistole
- Wasserwaage, Meter, Winkelmesser,
- Schleifpapier
- Klebstoff, Kitt
- Leitern, Hebebühnen, Gerüste
- Holzmatten, Äste

5 ALLGEMEINE INFORMATIONEN

- Empfohlene Personenanzahl bei der Montage min. 2
- Wir empfehlen die Plattenmontage erst nach Abschluss aller „nasser und schmutziger“ Prozesse auf der Baustelle.
- Die Platten können auf herkömmliche Weise und mit herkömmlichen Handwerkzeugen bearbeitet werden. Die Platten können wie Massivholz geschnitten, gebohrt, geschliffen und oberflächenbehandelt werden.
- Wir empfehlen, die Sichtflächen der Platten nicht zu betreten oder auf andere Weise zu verschmutzen.
- Verschmutzte Stellen auf den Platten können mit einem feuchten Tuch abgewischt werden, oder mit Schleifpapier geschliffen werden.
- Wir empfehlen, die Platten keiner direkten Sonneneinstrahlung auszusetzen. Dies verhindert mögliche Farbveränderungen und -unterschiede vor der ordnungsgemäßen Oberflächenbehandlung. Sollten die Platten nicht ab Werk beschichtet sein, empfehlen wir, die Sichtseite im Innenraum mit einer geeigneten, für Massivholz vorgesehenen Oberflächenbehandlung (Lasuren, Öle, Wachse für den Innenbereich) zu behandeln, was die Widerstandsfähigkeit gegen Schmutz und UV-Strahlung deutlich erhöht. Der technologische Ablauf richtet sich nach den Angaben des Herstellers der gewählten Beschichtung. Unbehandeltes Holz dunkelt auf natürliche Weise nach.

4

5

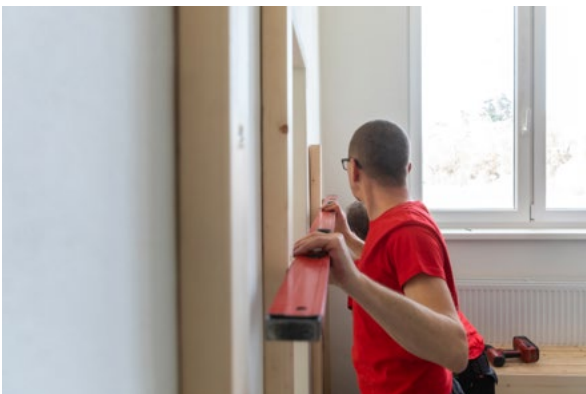
NOVATOP EASY BOARD MONTAGEANLEITUNG

INHALT

- Die empfohlene relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung, in der die Platten eingebaut werden, beträgt 55 % bei 20 °C. Durch niedrige Luftfeuchtigkeit kann es zu Rissen im Holz kommen.

Empfehlungen vor der Montage:

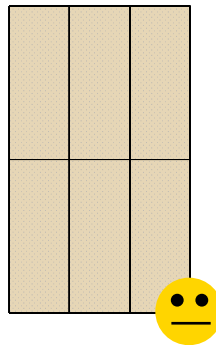
- Über die Vorgehensweise, die notwendigen Werkzeuge und Materialien, die Art der Handhabung und die Anzahl der Arbeiter für die Montage nachdenken.
- Bestimmen der Plattenformate im Hinblick auf den Zuschnitt und die Formanpassung an Fenster und andere Öffnungen.
- Einen Plan für die Plattenverlegung und Konstruktion erstellen.
- Elektroinstallation bestimmen und alle Öffnungen vorbereiten. (Fotodokumentation von Öffnungen und Installationen).
- Ebenen und sauberen Untergrund vorbereiten. Latten werden mit Unterlagen und Wasserwaage ausgeglichen.



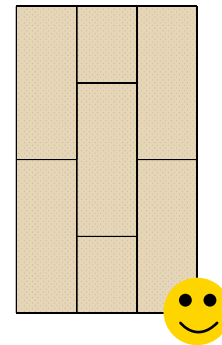
6 ANWENDUNGSARTEN

- Horizontale und vertikale Konstruktion.
- Anwendungsarten siehe Anwendungsbeispiele S. 11–15.
- Plattenverbindungen empfehlen wir zu versetzen siehe Abb. Nicht versetzte Verbindungen stellen höhere Anforderungen an Genauigkeit und Ausführung.

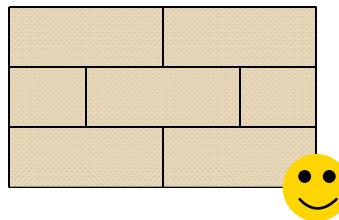
Nicht empfohlen:



Empfohlen:



Empfohlen:

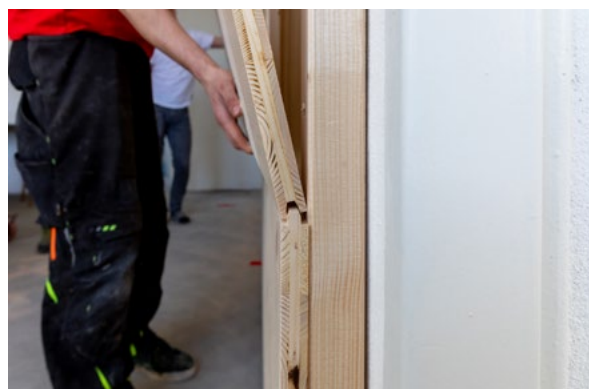


7 MONTAGE

1. Zu Beginn der Montage ist auf die Qualität der Ebene zu achten, da Unebenheiten in der nächsten Schicht auftauchen könnten.
2. Während der Arbeit prüfen Sie ständig die Ebenheit.
3. Der Rost der Untergrundstruktur empfehlen wir im Bereich von 60-100 cm, wenn es nicht flächig ist.
4. Bei Anwendungen auf größeren Flächen ist auf die korrekte Montage und Festziehen einzelner Platten zu achten.
5. Es wird empfohlen, die Kanten jeder Schnittfläche zu schleifen oder abzuschärfen.
6. Die erste Platte wird montiert und am Wandfuß genagelt oder mit einer Schraube verankert, die Schraube wird dann zusätzlich mit einer Boden-/Sockelleiste abgedeckt.
7. Die Platten werden am Untergrund mit Schrauben für Feder verankert (wir empfehlen 3,5 x 50 mm). Ihr Festziehen muss mit Gefühl erfolgen, um die Feder nicht zu beschädigen, und im Gegenteil beim Nichtfestziehen nicht mit der Nut zu kollidieren.
8. Nach dem Anbringen der Platte ist es notwendig, die Ebenheit und Genauigkeit der Befestigung zu überprüfen.
9. Fahren Sie mit anderen Platten fort, bei der Montage muss darauf geachtet werden, die bereits installierten Platten nicht zu beschädigen.

INHALT

10. Ideal ist es, zunächst den gesamten Streifen zu verlegen (bei horizontaler und vertikaler Verlegung) und dann die nächste Reihe zu montieren.
11. Wenn die Platte an der Querverbindung nicht außergewöhnlich belastet wird, ist es nicht erforderlich, dass die Querverbindung am Rost liegt. Es ist möglich, dass Längs- und Querverbindungen außerhalb des Untergrundes liegen.
12. Ist die Platte beispielsweise durch ein Loch geschwächt oder muss es außerhalb der Feder in der Fläche befestigt werden, empfiehlt sich Folgendes: Ein Loch fräsen, eine Schraube in den Untergrund stecken, dann das Loch mit Ast verfüllen und die Oberfläche schleifen.
13. Um eine maximale Festigkeit der Konstruktion zu erreichen, können die Platten sowohl zwischen Untergrund und Platte, als auch in Nut und Feder verklebt werden. Achten Sie dabei darauf, dass der Kleber nicht auf die Oberfläche ausläuft.
14. Es ist möglich, Löcher für Elektroinstallationen in die Platten zu bohren, Nuten zu fräsen, z. B. für LED-Beleuchtung, und diese wie gewöhnliches Holz zu bearbeiten. Wir empfehlen, die Schnittflächen abzuschleifen.
15. NOVATOP Dreischichtplatten sind ab einer Stärke von 19 mm luftdicht. Wenn eine völlige Luftdichtheit der Verkleidung erwartet wird, ist es notwendig, auf der Rückseite der Nut eine Dichtmasse aufzutragen, um die Luftdichtheit der Verbindungen sicherzustellen (Achten Sie auf die Luftdichtheit von Installationen und Öffnungen).
16. Laibungen oder andere Details müssen individuell verkleidet werden.



1

2

3

4

5

NOVATOP EASY BOARD MONTAGEANLEITUNG

INHALT



Gebohrte Platten

17. Bei gebohrten Platten ist die Vorgehensweise gleich. Wenn eine Verankerung der gebohrten Platten an einer Fläche erforderlich ist, empfehlen wir, diese mechanisch oder mit einer Luftpistole festzunageln. Alternativ Verankerung mit Schrauben + Ausbessern.
18. Wenn Sie mit gebohrten Profilen eine akustische Dämmung erreichen möchten, müssen Sie einen Absorber (z. B. Holzfaser- oder Mineraldämmung) in den darunter liegenden Rost installieren und mit Stoff (z. B. Fibertex) abdecken, damit es nicht bröckelt. Oder Sie können vorgefertigte NOVATOP ACOUSTIC Akustikplatten (www.novatop-acoustic.cz) verwenden.



Gebohrte Platten

8 OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

- Standardmäßig werden die Platten ohne Oberflächenbehandlung geliefert. Die Oberflächenbehandlung kann ab 200 m² in einer Ausführung für den Innen- oder überdachten Außenbereich bestellt werden, siehe Oberflächenbehandlungen S. 10.
- Sollten die Platten ab Werk nicht beschichtet sein, empfehlen wir, die Sichtseite im Innenraum mit einer geeigneten, für Massivholz vorgesehenen Oberflächenbehandlung (Lasuren, Öle, Wachse für den Innenbereich) zu

behandeln, was die Widerstandsfähigkeit gegen Schmutz und UV-Strahlung deutlich erhöht. Das technologische Verfahren richtet sich nach den Angaben des Herstellers der gewählten Beschichtung. Unbehandeltes Holz dunkelt natürlich nach.

- Die Platten können einzeln vor der Montage oder vollflächig nach der Montage beschichtet werden. Vor der Oberflächenbehandlung empfehlen wir, die Oberfläche mit P 150 oder P180 zu schleifen. Wir empfehlen, auch die Sichtseiten der Platten mit einer Oberflächenbehandlung zu behandeln.
- Sollte die behandelte Platte bei der Montage beschädigt werden, kann die Reparatur durch leichtes Anschleifen der betroffenen Stelle und anschließende Behandlung mit der gleichen Beschichtung erfolgen. Das technologische Verfahren richtet sich nach den Angaben des Herstellers der gewählten Beschichtung.



Gebohrte Platten mit Oberflächenbehandlung

1

2

3

4

5

INHALT

9 WARTUNG

1. Wir empfehlen, Staub und Schmutz auf der Oberfläche der Sichtseiten der Platten zwischendurch mit einem trockenen oder feuchten Tuch oder einem Staubsauger mit Aufsatz (Staubbürste) zu entfernen.
2. Bei leichten Verschmutzungen der Holzoberfläche empfehlen wir die Verwendung eines weichen, trockenen bzw. feuchten Tuchs oder Schwamms oder mit Reinigungsmitteln für Holzoberflächen reinigen. Verwenden Sie keine übermäßigen Mengen Wasser.
3. Schäden an der Holzoberfläche, die nicht gereinigt werden können (Filzstift, Kratzer), können durch leichtes Schleifen der betroffenen Stelle und anschließende Behandlung mit der gleichen Art von Farbe behoben werden. Der technologische Ablauf richtet sich nach den Angaben des Herstellers der gewählten Beschichtung.
Hinweis: Bei der Platzierung von Dekorationen, Gemälden, Lampen, Regalen usw. muss berücksichtigt werden, dass die Konturen nach einer gewissen Zeit durch UV-Strahlung „eingebraunt“ werden und die Behandlung dieser Stelle anspruchsvoller sein kann.
4. Die Platten müssen vor Feuchtigkeit (Kondensat, fließendes oder tropfendes Wasser usw.) geschützt werden. Für Schäden, die durch falsche Lagerung, Bearbeitung, Anwendung oder Wartung oder die Nichteinhaltung der Montageabläufe entstehen, übernimmt der Hersteller keine Garantie.

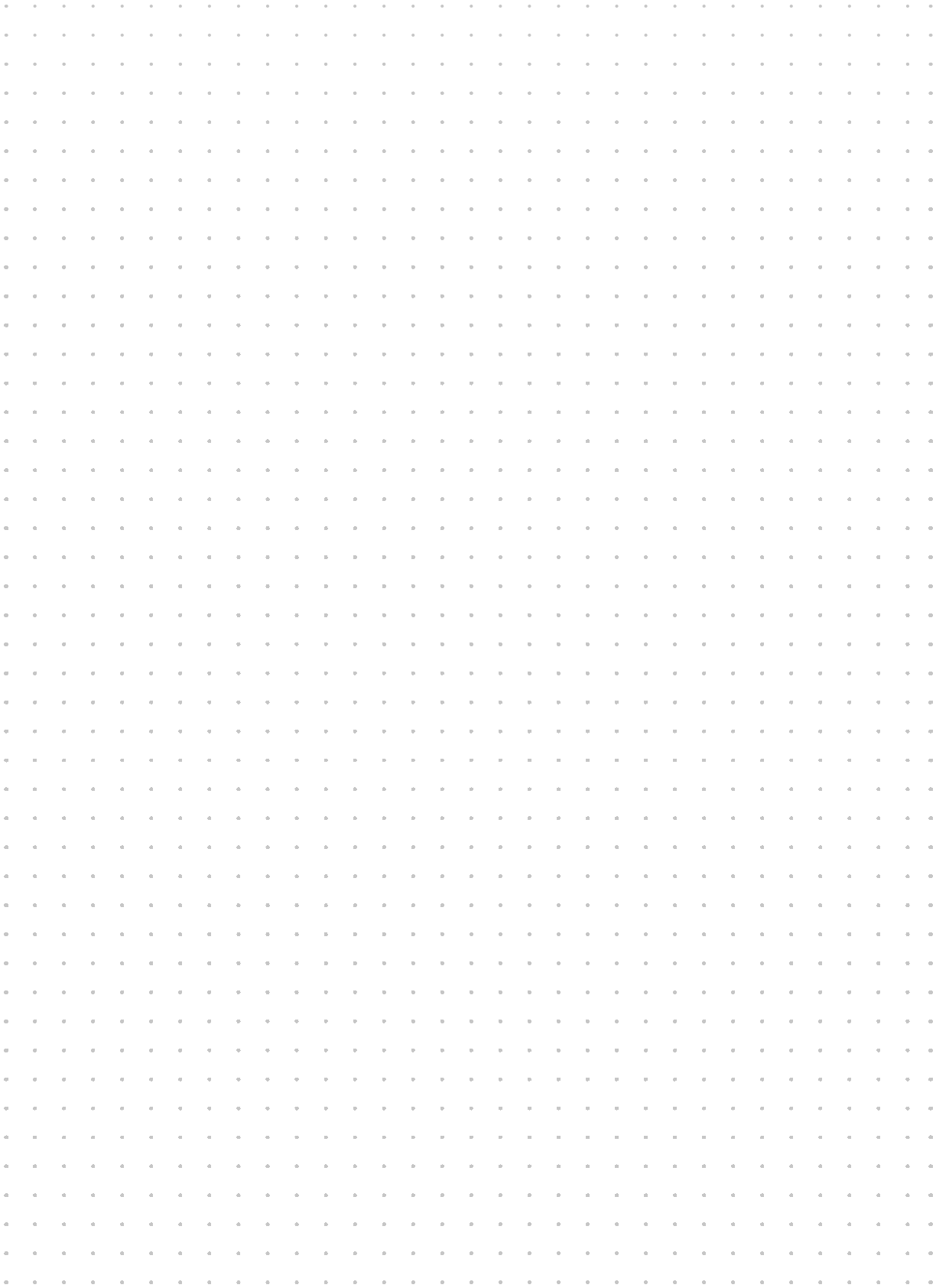
10 GARANTIEBEDINGUNGEN

10 Jahre Garantie auf die Funktionsfähigkeit der Platte, vorbehaltlich der Einhaltung der Grundsätze des Bauschutzes, der Kontrolle und der empfohlenen Maßnahmen: Beschwerdeprotokoll des Herstellers AGROP NOVA a.s.



Beschwerde-
protokoll

NOTIZEN



1

2

3

4

5

1

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

2

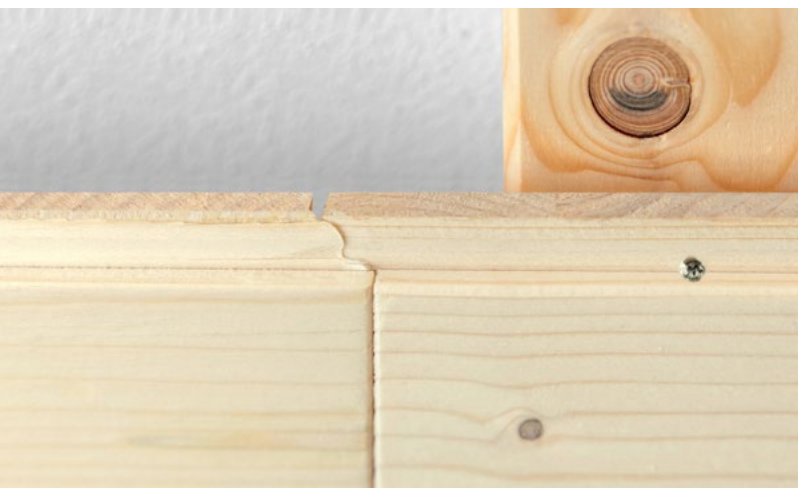
3

4

5

BEISPIELE DER ANWENDUNG





novatop-easyboard.de

Hersteller: AGROP NOVA a.s.
Ptenský Dvůrek 99 • 798 43 Ptení
Tschechische Republik • Tel.: +420 582 397 856
novatop@agrop.cz • www.novatop-system.de

Herstellertifikate:

